

Rustocoat HB Primer 4048RB



Référence	4048RB
Description	Primaire époxy à deux composants "high-build" pour la protection anticorrosion de structures métalliques.
Usage	Rustocoat HB primer 4048RB est employé dans l'industrie chimique, pétrochimique et de l'acier. S'emploie comme primaire d'entretien quand un sablage n'est pas possible. S'applique également sur d'anciennes peintures époxy ou polyuréthanes. Epaisseur de film sec au pistolet jusqu'à 200µ. Bonnes caractéristiques anticorrosion et mécaniques. Bonne résistance à l'eau de mer, les huiles minérales et les hydrocarbures aliphatiques. Polymérise à basse température (minimum + 5°C). Application facile au rouleau et à la brosse.
Composition	Résine Epoxy/polyamide - Phosphate de Zinc - Pigments à base d'Oxyde de Fer – Remplisseurs - Hydrocarbures aromatiques.
Support	Acier
Couleur	Crème 300 – Rougebrun 600

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.520 kg/l

Temps de séchage Temps de séchage (100 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable	
		Minimum	Maximum
2 heures	4 heures	12 heures	Illimité (*)

(*) après nettoyage et élimination des impuretés.

Proportion du mélange
En poids : 85,7/14,3
En volume : 14/4

Extrait sec en volume ± 63%

Rendement théorique Pour 100 µ sec: 6,3 m²/litre

COV 320 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

Rustocoat HB Primer 4048RB

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rolle/brosse	Pistolet airless
	Film sec (μ)	60-90 μ	80-200 μ
Diluant	Thinner 7023	Rolle/brosse	Pistolet airless
	%	0-2%	0-5%
Nettoyage du matériel	Thinner 7023		
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.		
Humidité relative et température ambiante	Maximum 80% HR Minimum +5°C		
Durée d'utilisation	8 heures à 20°C		

SUPPORT

Préparation	Acier Enlever la poussière et dégraisser. Sabler Sa2.5 et dépolir. S'applique également sur un primer d'atelier adéquat. Sur les parties nettoyées manuellement, nettoyer St3 et appliquer la première couche à la brosse afin de garantir une bonne pénétration de la peinture.
	Peintures anciennes de bonne adhésion Eliminer les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, brosser, gratter St3 les parties oxydées et retoucher. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
Température maximale sèche de service	100°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Rustocoat HB primer 4048RB	80 μ
2 ^e couche	Rustocoat HB MOI 4248RB	100 μ

LES DONNEES DE SECURITE

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C (DIN 51758)
Emballage	18 litres
Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.	

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 11/03/2019

Version : 4048RB.03.FR