



Référence	4248RB
Description	Couche intermédiaire deux composants "high-build" à base de résines époxy et de Fer Micacé pour la protection anticorrosion de charpentes métalliques.
Usage	RUSTOCOAT HB MIO 4248RB est employé dans l'industrie chimique, pétrochimique et de l'acier. Epaisseur de film sec au pistolet jusqu'à 200 µ. Bonnes caractéristiques anticorrosion et mécaniques. Bonne résistance à l'eau de mer, les huiles minérales et les hydrocarbures aliphatiques. Polymérise à basse température (minimum + 5°C). Application facile au rouleau et à la brosse. Le RUSTOCOAT HB MOI 4248RB répond aux exigences de la société ELIA.
Composition	Résine Epoxy/polyamide - Phosphate de Zinc – Fer Micacé - Pigment - Hydrocarbures aromatiques.
Support	Acier
Couleur	Une gamme limitée de teinte est disponible. Standard : Vert 203.

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité	± 1.490 kg/l		
Temps de séchage	Temps de séchage (100 µ sec)		
	Hors poussière	Hors collant	Recouvrable
	2 heures	4 heures	Minimum 12 heures. Maximum : indéfiniment moyennant nettoyage et élimination des impuretés.
Proportion du mélange	En poids : 85.7/14.3 En volume : 14/4		
Extrait sec en volume	± 63%		
Rendement théorique	Pour 100 µ sec: 6.3 m ² /litre		
COV	325 g/litre		

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rouleau/brosse	Pistolet airless
	Film sec (μ)	60-100 μ	80-200 μ
Diluant	Thinner 7023	Rouleau /brosse	Pistolet airless
	%	0-2%	0-5%
Nettoyage du matériel	Thinner 7023		
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.		
Humidité relative et température ambiante	Maximum 80% HR Minimum +5°C		
Durée d'utilisation	8 heures à 20°C		

SUPPORT

Préparation	Primaire Dégraisser et éliminer les impuretés. Peintures anciennes de bonne adhésion Éliminer les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, broser, gratter St3 les parties oxydées et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
Température maximale sèche de service	100°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Rustocoat HB primer 4048RB	80 μ
2 ^e couche	Rustocoat HB MIO 4248RB	100 μ

LES DONNEES DE SECURITE

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C (DIN 51758)
Emballage	18 litres

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 13/03/2019

Version : 4248RB.01.FR