

Rustocoat Primer Alumio E4281



Referentie	E4281-ALUMIO
Omschrijving	Tweecomponenten epoxy grondlaag op basis van aluminium en ijzerglimmer
Toepassingen	High build epoxy primer voor handontroeste staalconstructies op plaatsen waar stralen niet mogelijk of niet toegelaten is. Apecoat primer Alumio E4281 wordt gebruikt als primer in hoogwaardige epoxy/polyurethaan systemen.
Samenstelling	Epoxy-Polyamide-Aluminium-ijzerglimmer
Ondergrond	Staal
Kleur	Grijsaluminium

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid	± 1.60 kg/l		
Droogtijd	Droogtijd (80 µ droog)		
	Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid (*)
			Minimum Maximum
	3 uur	4 uur	16 uur 6 maanden
(*) vrij van verontreinigingen en verkrijting			
Mengverhouding	In gewicht: 89/11		
Vaste stof in volume	± 60%		
Theoretisch rendement	Voor 80 µ droog: 7.5 m²/liter		
VOC	+- 360 g/liter		

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	60-90	60-90	80-150
Verdunning	Thinner 118 / 31-67	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118 / 31-67			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 80% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	8 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Vorbereitung	Staal Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.
	Oude, goed hechtende verven Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Op handontroeste ondergrond moet de eerste laag aangebracht worden met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.
	Warmverzinking Verwijderen van zinkzouten met harde borstel en water. Nieuwe verzinking chemisch verouderen met Galva-Wash of wapperen met een niet-metallisch straalmiddel tot een egaal en mat oppervlak met voldoende ruwheid.
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Rustocoat Primer Alumio E4281-ALUMIO	80 μ
2 ^e laag	Rustocoat HB MIO 4293	100 μ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C Tussen 21°C en 55°C

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 9-12-2022

Uitgave: E4281-ALUMIO.01.NL