

Rustocoat HB primer 4048RB



Referentie	4048RB
Omschrijving	Tweecomponenten high-build epoxyprimer voor de anticorrosiebescherming van metaalstructuren.
Toepassingen	RUSTOCOAT HB PRIMER 4048RB wordt aangewend in de chemische, petrochemische en staalindustrie. Bruikbaar als onderhoudsprimer als zandstralen niet mogelijk is. Mag worden aangebracht op oude verf zoals epoxy of polyurethaan. Filmdikte tot 200 micron mogelijk met airless pistool. Uitstekende antiroest eigenschappen en mechanische eigenschappen. Goede bestendigheid tegen zeewater, minerale oliën en alifatische koolwaterstoffen. Polymeriseert bij lage temperatuur (min +5°C). Goede verwerkbaarheid met rol en borstel.
Samenstelling	Epoxy-Polyamide-Zinkfosfaat – IJzeroxide pigmenten-Vulstoffen-Aromatische koolwaterstofverbindingen
Ondergrond	Staal
Kleur	Standaardkleur: Crème 300 - Roodbruin 600

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.520 kg/l

Droogtijd Droogtijd (60 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid
		Minimum
2 uur	4 uur	12 uur

Maximale overschilderbaarheid: onbepikt mits reinigen en verwijderen van onzuiverheden en verkrijting

Mengverhouding 14/4 volumedelen basis/verharder (85,7-14,3 in gewichtsdelen)

Vast stof in volume ± 63%

Theoretisch rendement Voor 100 µ droog: 6,3 m²/liter

VOC 320 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

aalterpaint.be

VENECOLAAN 8, IZ LAKELAND, B-9880 AALTER, INFO@AALTERPAINT.BE, T +32 9 374 17 65, F +32 9 374 56 43

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	60-90	60-90	80-200
Verdunning	Thinner 7023	Rol	Borstel	Airless
	%	0-2	0-2	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 7023			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 80% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	8 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Geschikte primer

Voorbereiding

Staal

Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte prefabricatieprimer. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.

Oude, goed hechtende verven

Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.

Maximale bedrijfstemperatuur –
Droge warmte 100°C

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	RUSTOCOAT HB PRIMER 4048RB	80 μ
2 ^e laag	RUSTOCOAT HB MIO 4248RB	100μ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C Tussen 21°C en 55°C

Verpakking 18 liter

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 06/02/2020

Uitgave: 4048RB.01.NL