



Référence	FX5120
Description	Revêtement intumescent à film mince à base d'eau, ne contient pas de PTCE.
Usage	FIRETEX FX5120 est conçu pour une application par pulvérisation sans air, pour offrir une résistance au feu pour des périodes allant jusqu'à 120 minutes sur l'acier structural. Environnements sans couche de finition (C1 selon ISO12944-2: 1998) et environnements externes urbains ou non contrôlés internes (C3 selon ISO 12944-2: 1998) avec couche de finition
Approbations	Testé conforme au BS476 part 20/21: Certifiere CF5012 Testé et évalué conforme à EN13381-8. Testé et évalué conforme à E N13381-3. Testé selon EN 13823 et EN 11925-2. Évaluation technique européenne ETA-13-0113 (dernière version : 12/01/2018) Numéro de marque CE: 1121-CPD-GA5016.
Couleur	Blanc

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité 1.39 kg/l

Temps de séchage

	15°C	23°C
Hors poussière	5 heures	3 heures
Recouvrable	24 heures	6 heures
Manipulable	Le temps de séchage dépend de l'épaisseur de FIRETEX FX5120 appliquée.	

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif seulement. Des facteurs tels que le mouvement et l'humidité de l'air doivent également être considérés

Extrait sec en volume 69% ± 3% (ASTM-D2697-91)

COV

3.35 g/litre calculé à partir de la formulation pour satisfaire à la CE Directive sur les émissions de solvants.
2,41 g / kilo de teneur en poids à partir de la formulation pour satisfaire à CE SED.

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Méthodes d'application

Airless et brosse

Épaisseur recommandé

Voir les tableaux avec les épaisseurs pour Firetex FX5120

Nettoyage du matériel

Eau – La dilution aura un effet inverse sur la tolérance de flexion.

Épaisseur d'application (μ par couche)

	Airless	Brosse
Sec	1000 μ *	300 μ
Humide	1450 μ	441 μ

*Tolérance de flexion maximum généralement 1800μm frais par pulvérisation airless.

Finition

Si l'application et les conditions d'utilisation ultérieures peuvent être garanties dans un environnement C1 tel que défini dans la norme ISO 12944-2: 1998, alors aucune couche de finition n'est nécessaire. Pour toutes autres situations, une couche de finition doit être appliquée. Nous contacter.

Application

Matériel d'application

Airless

- Taille de gicleur : 0.48 - 0.58 mm Selon les paramètres de l'application
- Pression de pulvérisation : 175 kg/cm² (2500 psi)

Les paramètres de pulvérisation airless figurant ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques telles que la longueur du tuyau de liquide et le diamètre, la température de la peinture et de la forme de l'emploi et la taille ont tous un effet sur la buse de pulvérisation et la pression de fonctionnement choisie. Cependant, la pression de fonctionnement doit être la plus faible possible en restant compatible avec une atomisation satisfaisante. Comme les conditions varient d'un emploi à l'autre, il est de la responsabilité de l'applicateur de garantir que l'équipement utilisé a été réglé pour donner les meilleurs résultats possibles. En cas de doute, veuillez nous consulter.

Utilisez des conduites Diam. int. 3/8" lorsque des longueurs excédant 3 mètres sont nécessaires.

Normalement, les pistolets sur conduite ou les filtres de pompe ne devraient pas être utilisés. Pinceau

Le matériau est approprié pour une application à la brosse mais en raison de la nature du matériau, un aspect côtelé en résultera. L'application de plus d'une couche peut être nécessaire pour donner une épaisseur de film sec équivalente à une seule couche appliquée.

Conditions d'applications

Le FIRETEX FX5120 doit être appliqué dans un environnement sec. Il ne doit pas être exposé à la condensation, à l'humidité ou à des conditions humides pendant ou après l'application. Dans des conditions d'humidité relative élevée, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être au moins de 3°C supérieure au point de rosée. A des températures d'application inférieures à 10°C, le temps de séchage sera considérablement augmenté, et les caractéristiques de pulvérisation peuvent être altérées. Une température de l'air et du substrat de 5°C minimum est nécessaire pour permettre une formation correcte du film. L'humidité relative ne doit pas dépasser 80% pour assurer une formation correcte du film. Les délais de couches de finition doivent être plus longs à basses températures et/ou avec de fortes épaisseurs de film. L'application peut être effectuée à l'extérieur dans des environnements qui peuvent être garantis secs, et offrir des conditions de température et d'humidité appropriés pour les revêtements à sécher.

Dans ces conditions d'applications externes, des mesures suffisantes doivent être prises pour protéger les revêtements des contaminants tels que la poussière, le sable, l'humidité, etc. au cours du processus de séchage

Des altérations éventuelles dans la formation du film, telles que des craquages, peuvent se produire sur les bords des brides et sur des angles externes ou internes de l'acier de construction en fonction de la géométrie, au cours de l'application et des conditions ambiantes. Cela ne modifie pas de manière négative les propriétés de résistance au feu du produit. Ne pas appliquer plus de deux couches par pulvérisation sans air toutes les 24 heures.

Varia

Comme pour tout revêtement à base d'eau, le séchage de ce matériau est retardé par des conditions d'humidité élevée. Le manque de circulation d'air ralentit également le processus de séchage, et dans de telles conditions, il est conseillé d'utiliser un système de circulation d'air forcé sur la surface revêtue afin d'accélérer le séchage. Une vitesse d'air ventilé de 2 mètres par seconde est recommandée. Les valeurs numériques citées pour les caractéristiques physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

SUPPORT

Primaire adéquat

Une série de sous-couches ont été testées au feu et approuvée pour une utilisation selon FIRETEX FX5120. Pour l'utilisation sur le béton, un certain nombre de sous-couches époxy ont été approuvées..

Préparation

Les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de toute contamination de surface. Pour une utilisation sur le béton, nous contacter. Ne doit pas être appliqué directement sur de l'acier galvanisé, sur des sous-couches riches en zinc ou sur du béton.

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C

Pas d'application

Emballage

20 litres

PTCE

Contrairement à de nombreux autres revêtements intumescent à base d'eau, FIRETEX FX5120 ne contient pas de phosphate de tris(2-chloroéthyle) (PTCE). PTCE est une substance cancérigène de catégorie 3, ce qui obligerait les produits à être classés comme nocifs. Etant donné que FIRETEX FX5120 ne contient pas de PTCE, il n'est pas classé comme dangereux par le Règlement 2002 Information et emballage concernant les risques des produits chimiques

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage

10 mois à compter de la date de production ou à la date limite d'utilisation quand cela est indiqué. A long terme, stocker le produit dans un environnement couvert à l'abri du soleil et dans une plage de température entre 5 ° et 35 ° C

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 30/10/2020

Version : FX5120.03.FR