



Referentie	3284
Omschrijving	Waterverdunbare anticorrosielaag
Toepassingen	Waterverdunbare verf voor de bescherming van reeds geschilderd staal, en van thermisch verzinkt staal zoals pylonen van hoogspanningsmasten, elektrische leidingen voor de spoorwegen, enz. Sneldrogend. Zeer goede weerstand tegen weersomstandigheden. Uitstekende hechting op non-ferro metalen en oude verven in goede staat. Eveneens aangewezen voor het overschilderen van zinkrijke verven.
Goedkeuringen	De Aquazinc MIO 3284 beantwoordt aan de eisen van ELIA.
Samenstelling	Acrylaathars – Ijzerglimmer – Aluminium – Zinkfosfaat – Water
Ondergrond	Thermisch verzinkt staal, aluminium, geschilderd staal
Kleur	Ijzerglimmer, verschillende kleuren

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.38 kg/l

Droogtijd Droogtijd (60 µ droog)

Stofdroog	Overschilderbaar		
	Bij 20°C	Bij 10°C	Bij 5°C
± 2 uur	Min. 6 uur	Min. 12 uur	Min. 24 uur

De droogtijd is afhankelijk van de laagdikte en de luchtcirculatie.

Vast stof in volume ± 58%

Theoretisch rendement Voor 60 µ droog: 9,7 m²/liter

VOC 60 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte

Applicatiemethode	Rol/borstel	Airless pistool
Droog (μ)	60-100	60-100

Verdunning

Gedemineraliseerd water	Rol/borstel	Airless pistool
%	0-5 (*)	0-5

(*) Bij hoge temperatuur en veel wind, zal verdunnen noodzakelijk zijn ten einde de juiste applicatie viscositeit te verkrijgen. Bij lage temperatuur, ervoor zorgen dan de verf zelf bij voorkeur minimum 15°C heeft.

Materiaalreiniger

Water

Ondergrondtemperatuur

+3°C boven dauwpunt en steeds boven 8°C tijdens applicatie en uitharden.

Luchtvochtigheid en temperatuur tijdens applicatie en uitharding

Maximum 80% RV
Minimum +5°C

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Voorbereiding

Oude, goed hechtende verven

Onzuiverheden en niet hechtende verven verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en behandelen met geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.

Warmverzinking

Indien nodig ontvetten. Verwijderen van onzuiverheden en zinkzouten. De beste hechting wordt verkregen wanneer de warmverzinking licht wordt aangestraald met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak met een ruwheid van 30 μ. Indien niet mogelijk moet de verzinking worden geschuurd met het gepaste schuurmiddel. Hierbij dient het op polijsten van het zinkoppervlak ten allen tijde vermeden te worden.

Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te plaatsen met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Aquazinc MIO 3284 - 203	60 μ
2 ^e laag	Aquazinc MIO 3284 - 7037	80 μ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Verpakking

20 liter

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities

12 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 01/10/2021

Versie: 3284.03.NL