



Référence	3284
Description	Couche de protection anticorrosion diluable à l'eau
Usage	Peinture diluable à l'eau pour la protection de l'acier peint, et de l'acier galvanisé à chaud tel que pylônes pour lignes électriques à haute tension, conduites électriques pour chemin de fer, etc. Séchage rapide. Très bonne résistance aux conditions atmosphériques. Excellente adhérence sur métaux non ferreux et anciennes peintures en bon état. Très indiqué également pour le recouvrement des peintures riches en zinc.
Homologations	AQUAZINC MIO 3284 répond aux exigences de la société ELIA.
Composition	Résine acrylique. Fer micacé. Phosphate de Zinc. Aluminium. Eau.
Support	Acier galvanisé à chaud. Acier peint. Aluminium
Couleur	Fer micacé, plusieurs teintes possibles.

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.380 kg/l

Temps de séchage Temps de séchage (60 µ sec)

Hors Collant	Recouvrable		
	à 20°C	à 10°C	à 5°C
± 2 uur	Min. 6 heures	Min. 12 heures	Min. 24 heures

Le séchage dépend de l'épaisseur de la couche appliquée et de la circulation de l'air.

Extrait sec en volume ± 58 %

Rendement théorique Pour 60 µ sec: 9.7 m²/litre

COV 60 gr/l

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé		Brosse/Rouleau	Pistolet airless
	μ sec	60-100	60-100

Diluant	Eau déminéralisée	Brosse/Rouleau	Pistolet airless
	%	0-5*	0-5

* En cas de températures élevées et de vents violents, une dilution sera nécessaire pour obtenir la bonne viscosité d'application. A basse température, assurez-vous que la peinture elle-même a de préférence une température minimale de 15°C.

Nettoyage du matériel Eau

Température du support Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.

Humidité relative et température ambiante Maximum 80% HR
Minimum +5°C

SUPPORT

Préparation

Anciennes peintures en bon état
Enlever les impuretés et les peintures non adhésives, dégraisser et poncer la surface. Dérouillez les zones rouillées jusqu'à St3 et traitez avec un primaire approprié. Testez toujours la compatibilité de l'ancienne couche de peinture avec la couche suivante.

Acier galvanisé
Dégraisser si nécessaire. Éliminer les impuretés et les sels de zinc. La meilleure adhérence est obtenue lorsque la galvanisation à chaud est légèrement sablée avec un abrasif non métallique pour obtenir une surface mate uniforme avec une rugosité de 30 μ. Si ce n'est pas possible, le fraisage doit être poncé avec l'abrasif approprié. Le polissage lisse de la surface de zinc doit être évité à tout moment.
Il est donc toujours recommandé de placer une éprouvette représentative avec le système de peinture complet afin de valider le support.

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	AQUAZINC MIO 3284-203	60 μ
2 ^e couche	AQUAZINC MIO 3284-7037	80 μ

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Emballage 20 l

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.



CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage

Craint le gel.

12 mois sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 01/10/2021

Version : 3284.02.FR