



Referentie	E81
Omschrijving	Tweecomponenten epoxy high build grondlaag op basis van zinkfosfaat.
Toepassingen	Sneldrogende thixotrope primer voor de bescherming van stalen structuren tegen corrosie in een agressief milieu. Goede weerstand tegen water, oliën en lichte chemicaliën. Toepasbaar in hoge laagdiktes. Apecoat primer E81 wordt gebruikt als primer in hoogwaardige epoxy/polyurethaan systemen.
Samenstelling	Epoxy-Polyamide-Zinkfosfaat
Ondergrond	Staal, metallisatie en warmverzinking mits oppervlaktevoorbereiding
Kleur	Standaardkleur: Roodbruin en lichtgrijs

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid	± 1.500 kg/l		
Droogtijd	Droogtijd (60 µ droog)		
	Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid
			MinimumMaximum
	1-2 uur	4 uur	12 uur7 dagen
Mengverhouding	In gewicht: 88/12 (afhankelijk van het kleur) In volume: 80/20		
Vast stof in volume	± 60%		
Theoretisch rendement	Voor 60 µ droog: 10.0 m²/liter		
VOC	360 g/liter		

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	50-70	50-70	60-150
Verdunning	Thinner 118	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV / Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	8 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Vorbereitung	Staal
	Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte prefabricatieprimer. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.
	Warmverzinkt
	Verwijderen van zinkzouten met harde borstel en water gevolgd door wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak.
	Metallisatie
	Verwijderen van zinkzout, eerste laag verdunnen met ± 25% thinner 118 als colmatatielaag.
	Oude, goed hechtende verven
	Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid van de oude verflaag met de volgende laag testen.
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Apecoat primer E81	80 μ
2 ^e laag	Apecoat MIO E93	120 μ
3 ^e laag	Acrydur finish HB A5456	60 μ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
Verpakking	5kg en 25 kg (of 27.25kg voor bepaalde kleuren)
Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.	

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 04/01/2018

Uitgave E81.01.NL