



Referentie	E850
Omschrijving	Tweecomponenten high solids ultra-sneldrogende epoxy primer/eindlaag op basis van zinkfosfaat.
Toepassingen	Thixotrope primer/eindlaag voor de bescherming van stalen structuren tegen corrosie in een agressief milieu. Ultrasnelle droging bij lage temperatuur (in vergelijking met polyamide verharders). Goede weerstand tegen water, oliën en lichte chemicaliën. Toepasbaar in hoge laagdikten. Apecoat coating HS E850 wordt gebruikt als primer/eindlaag en in hoogwaardige epoxy/polyurethaan systemen met goede presentaties op ondergronden die minder goed zijn voorbereid. Opmerking: epoxyverven die blootgesteld worden aan de atmosfeer gaan krijten en kunnen van kleur veranderen. Deze vergeling kan reeds optreden tijdens de constructiefase.
Samenstelling	Epoxy-Speciaal polyamide-Zinkfosfaat
Ondergrond	Staal, warmverzinking mits oppervlaktevoorbereiding, beton.
Kleur	RAL kleuren

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.60 kg/l

Droogtijd Droogtijd (80 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid met epoxyverven	Overschilderbaarheid met polyurethaan verven	
		Minimum	Minimum	Maximum
1-2 uur	3 uur	6 uur	12 uur	3 maanden

*vrij van verontreinigingen en verkrijting

Mengverhouding In volume: 16/4

Vast stof in volume ± 70%

Theoretisch rendement Voor 100 µ droog: 7 m²/liter

VOC <310 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	60-80	60-80	80-200
Verdunning	Thinner 118	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum 0°C			
Verwerkingstijd	2 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Voorbereiding	Staal Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte grondlaag. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel om een goede penetratie van de verf te behalen. Oude, goed hechtende verven Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid van de oude verflaag met de volgende laag testen. Warmverzinking Indien nodig ontvetten en verwijderen van onzuiverheden en zinkzouten. Wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak. In functie van de staalsoort en dimensies van het stuk kan de laagdikte van de verzinking oplopen. Poriën kunnen zich aldus in de zinklaag vormen. Deze zijn achteraf moeilijk te dichten met verven. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren. Beton De beton moet droog, hard zijn en volledig uitgehard. De ondergrond moet vrij zijn van compound en oppervlakteadditieven. Grondig reinigen met hoge druk. Vet en oliën verwijderen met speciale dieptereiniger voor beton. Verwijderen van de cementshuid door stralen. Wanneer stralen onmogelijk is moet het oppervlak behandeld worden met een oplossing van 10% zoutzuur waarna het oppervlak overvloedig gespoeld met zoet water en gedroogd wordt. Als eerste laag kan de Apecoat Impregnatie E99 verdund aangebracht worden of de Apecoat Coating HS E850 verdund met 10% Thinner 118 aangebracht worden. Gepolierde oppervlakken zullen aanleiding geven tot hechtingsverlies en/of oppervlaktestoornissen in de verf. De verf mag zonder voorafgaandelijke behandeling niet toegepast worden op gepolierde beton. Steeds een hechtingstest uitvoeren.
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Apecoat Coating HS E850	120 μ
---------------------	-------------------------	-------

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C Tussen 21°C en 55°C

Verpakking 20 liter (16 liter basis + 4 liter verharder)

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 26/05/2020

Uitgave: E850.03.NL