



Referentie	A20-7012 (C6823)
Omschrijving	Tweecomponenten polyurethaan primer/eindlaag.
Toepassingen	Geschikt als anticorrosie primer ter bescherming van verzinkte en gemetalliseerde metaalstructuren. Geschikt als anticorrosie tussenlaag ter bescherming van staalstructuren. Goede mechanische eigenschappen. Goede buitenweerstand. Lood en chroomvrije pigmenten. Acrydur Surfacer A20-7012 wordt gebruikt als tussenlaag in hoogwaardige polyurethaansystemen.
Samenstelling	Alifatische polyurethaan o.b.v. acrylaathars – lood en chroomvrije pigmenten – aromatische koolwaterstoffen – acetaten
Ondergrond	Staal en verzinkte oppervlakken
Kleur	Grijs ± RAL 7012

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid	1.27 kg/l		
Droogtijd	Droogtijd (60 µ droog)		
	Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid
			Minimum
	1uur	2 uur	12 uur
Mengverhouding	In volume: 91/9		
Vast stof in volume	± 50%		
Theoretisch rendement	Voor 60 µ droog: 8,3 m²/liter		

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol/borstel	Pneum. pistool	Airless
	Droog (μ)	40-60	40	40-80
Verdunning	Thinner 95	Rol/borstel	Pneum. pistool	Airless
	%	0-3	10-20	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 95			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 80% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	4 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Voorbereiding	Warmverzinkt Verwijderen van stof en vet en behandelen met Galva Wash. Indien zinkzouten aanwezig zijn, moeten deze eerst worden verwijderd met een harde borstel en water. Wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak is eveneens een geschikte oppervlaktevoorbereiding
	Metallisatie Verwijderen van zinkzouten, eerste laag verdunnen met 25% thinner 95 als colmatatielaag. Oude, goed hechtende verven Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte anticorrosie primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verlaag met de volgende laag
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
--------------------	---------------------

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities	24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking. Temperatuur tussen 5°C en 35°C.
------------------------	---

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid inroepen. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 30-06-22

Uitgave: A20-7012.02.NL