

Acrydur HB finish satiné A39X



Référence	A39X
Description	Peinture satinée à 2 composants polyuréthane. Séchage rapide.
Usage	Couche de finition satinée, à bonne résistance extérieure. Bonne stabilité de couleur. Séchage rapide. Couche de finition pour la protection des charpentes métalliques, machines agricoles etc. Bonne résistance aux produits chimiques non corrosifs. ACRYDUR HB FINISH SATINE A39X s'emploie comme peinture de finition dans des systèmes époxy-polyuréthane.
Composition	Polyuréthane aliphatique à base de résine acrylique.
Support	Acier, acier métallisé et galvanisé à chaud, traité avec un primer adéquat.
Couleur	Teintes RAL

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.20 kg/l (dépendant de la teinte)

Temps de séchage Temps de séchage (50 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable
		Minimum
45 minutes	2 heures	4 heures

Proportion du mélange En poids: 90/10
En volume : dépendant de la couleur

Extrait sec en volume ± 55% (dépendant de la couleur)

Rendement théorique Pour 50 µ sec: 11 m²/litre

COV 420 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	Film sec (μ)	50-80	50-80	50-80
Diluant	Thinner 95	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	%	-	-	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 95			
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.			
Humidité relative et température ambiante	Maximum 85% HR Minimum +5°C			
Durée d'utilisation	4 heures			

SUPPORT

Primaire adéquat	APECOAT PRIMER E81, ACRYDUR PRIMER A29-75, ACRYDUR, PRIMER A19, APECOAT HB PRIMER 048, APECOAT HB MIO E248.
Préparation	Primer Dégraisser et enlever les impuretés. Peintures anciennes de bonne adhésion Enlever les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, broser et gratter St3 les parties oxydées, et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
Température maximale sèche de service	120°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Apecoat Primer E81	80μ
2 ^e couche	Apecoat Mio E93	100 μ
3 ^e couche	Acrydur HB Finish Satiné A39X	80 μ

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C
Emballage	5kg et 20kg

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 12/09/2019

Version : A39X.01.FR