

Acrydur DTM coating A390X



Référence	A390X
Description	Coating High build DTM satiné à 2 composants polyuréthane à séchage rapide.
Usage	Coating satiné, à bonne résistance extérieure. Bonne stabilité de couleur et de brillance. Séchage rapide. Peinture primaire-finition « direct to metal » pour la protection des constructions métalliques, machines agricoles etc. Bonne résistance aux produits chimiques non corrosifs. ACRYDUR DTM COATING A390X s'emploie primaire-finition « direct to metal ».
Composition	Polyuréthane aliphatique à base de résine acrylique, pigments spécifiques anticorrosion.
Support	Acier et acier galvanisé à chaud
Couleur	Teintes RAL

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.200 kg/l (dépendant de la teinte)

Temps de séchage Temps de séchage (50 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable
		Minimum
45 min.	2 heures	4 heures

Proportion du mélange En poids: 90/10 (dépendant de la couleur).

Extrait sec en volume ± 55% (dépendant de la couleur).

Rendement théorique Pour 50 µ sec: 11 m²/litre

COV 420 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	Film sec (μ)	50-80	50-80	50-100
Diluant	Thinner 95	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	%	-	-	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 95			
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.			
Humidité relative et température ambiante	Maximum 85% HR Minimum +5°C			
Durée d'utilisation	3 heures			

SUPPORT

Primaire adéquat	ACRYDUR DTM COATING A390X
Préparation	Primer Dégraisser et enlever les impuretés. Peintures anciennes de bonne adhésion Enlever les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, broser et gratter St3 les parties oxydées, et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture. Acier galvanisé à chaud Eliminer les sels de Zinc à la brosse dure et l'eau, suivi d'un grenaillage avec un produit non métallique jusqu'à surface mate égale.
Température maximale sèche de service	120°C

SYSTÈME: EXEMPLE

1 ^e couche	Acrydur DTM coating A390X	80 μ
2 ^e couche	Acrydur DTM coating A390X	80 μ

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C
Emballage	5 l – 20 l

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 27/03/2019

Version : A390X.01.FR