



Referentie	E132-7001
Omschrijving	Tweecomponenten epoxy high solids coating op basis van zinkfosfaat.
Toepassingen	Hoogwaardige anticorrosiebescherming van stalen structuren in industrieel en maritiem klimaat. Toepasbaar in hoge laagdikten. <u>Opmerking:</u> Epoxy eindlagen kunnen verkrijten en veranderen van kleur wanneer ze worden blootgesteld aan de weersomstandigheden.
Samenstelling	Epoxy-Polyamide-Zinkfosfaat
Ondergrond	Staal
Kleur	Grijs

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.680 kg/l

Droogtijd Droogtijd (200 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid	
		Minimum	Maximum
4 uur	7 uur	8 uur	7 dagen

Mengverhouding In gewicht: 90/10

Vast stof in volume ± 77%

Theoretisch rendement Voor 200 µ droog: 3.8 m²/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	80-120	80-120	100-250
Verunning	Thinner 118	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 80% RV			
	Minimum +10°C			
Verwerkingstijd	2 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Voorbereiding	Staal Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 met voldoende ruwheidsgraad en ontstoffen van de ondergrond.
----------------------	---

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Apecoat HS Liner E132-7001	200 μ
2 ^e laag	Apecoat HS Liner E132-7001	200 μ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid inroepen. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 11/01/2018

Uitgave: E132-7001.01.NL